

参数

容量	500L
功率kw	37
功率kw	6
重量kg	750
流量kg / h	500
温度	18-22
重量kg	4100
尺寸mm	900 * 1800 * 2800

简介

该设备采用先进的变频调速技术，具有运行平稳、噪音低、能耗小、使用寿命长等特点。适用于各种物料的高效混合与搅拌。

主要特点

1. 采用变频调速技术，运行平稳

2. 噪音低，使用寿命长

应用

1. 适用于各种物料的高效混合与搅拌
2. 广泛应用于化工、医药、食品等行业

规格





□□□

**CERTIFICATES FOR QUALITY ASSURANCE**

<p><b>CE</b></p>	<p><b>CE</b></p>	<p><b>Patent Certificate</b></p>	<p><b>ISO</b></p>
<p>Equipment variety complete, reasonable price !</p>		<p>Excellent quality assurance, customer service !</p>	

□□□□

